

**Refrigerante premium para motores de combustión interna  
listos para usar. Pre-diluido 50%**

## *Descripción*

### **REFRIGERANTE (PREMIUM)**

Es un refrigerante elaborado a base de etilenglicol listo para usar libre de fosfatos, silicatos, nitritos y boratos, diseñado para proporcionar una excelente protección contra la cavitación, y la corrosión de las camisas húmedas de todo tipo de metal en sistemas de enfriamiento.

Con bases Orgánica para una mayor durabilidad y desempeño. Una pre mezcla entre producto activo y agua desmineralizada 50%, le dan las bondades necesarias para el buen desempeño del motor.

## *Propiedades y beneficios*

- Tecnología O.A.T. 100% biodegradable.
- Para todo tipo de vehículos.
- Listo para usar / no requiere agua.
- Protege todas las piezas de alta presión.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua, alargando la vida de la misma.
- Mínimas pérdidas por evaporación, reduciendo rellenos frecuentes.
- Protección total y certificada sobre metales como el aluminio, hierro y cobre.

## *Salud y Seguridad*

### **REFRIGERANTE (Premium)**

No produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamina.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto directo con los ojos.
- Para mayor información consulte con su asesor de negocio.

## *Aplicación*

- Antes de su aplicación, se sugiere drenar el sistema de enfriamiento, y si es necesario lavar con un detergente. Esto mejorará el desempeño del producto a utilizar.
- Producto listo para usar.
- Inspeccione dos veces al año las mangueras y reemplácelas si tienen grietas y/o deformaciones.
- Observe además el estado de las fajas o correas del ventilador y la bomba, cámbielas en caso de estar dañadas.
- No requiere de aditivos o sustancias adicionales.
- Se recomienda cambiar el refrigerante cada 50.000 kilómetros.

## **Características Técnicas**

Apariencia:	Líquido
Color:	Rojo
Punto de congelación (°C):	- 40
Viscosidad (Cp):	N/A
Punto de ebullición (°C):	131°C – 133°C
pH:	7,50-10,50
Solubilidad en agua:	Soluble
Presión de vapor :	N/A

